



UNIVERSIDAD DE PAMPLONA

Por una Universidad incluyente y comprometida con el desarrollo integral

ELECCIÓN DE UN REPRESENTANTE DE LOS DIRECTORES DE DEPARTAMENTO, CENTROS E INSTITUTOS AL CONSEJO ACADÉMICO - PERÍODO 2017-2019

CIUDAD: PAMPLONA

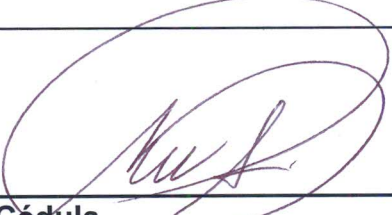
MESA No. 1

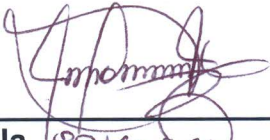
El día **24 de Febrero de 2017**, siendo las 4:00 p.m., se efectuó el conteo de los votos depositados por los directores de los departamentos y centros, con el fin de nombrar el representante de los Directores de los Departamentos, Centros e Institutos al Consejo Académico.

Se contaron firmas en los listados y votos, con los siguientes resultados:

CANDIDATO	TOTAL VOTOS
01- MAGDA MILENA CONTRERAS JAUREGUI	6
02- JOSÉ ALEXANDER RUBIANO PEDRAZA	2
03- JOSÉ JACINTO GELVEZ	1
04-AVILIO VILLAMIZAR ESTRADA	2
05- RAQUEL AMANDA VILLAMIZAR GALLARDO	3
06- CAMILO ERNESTO ESPINEL RICO	12
VOTO EN BLANCO	3
VOTOS NULOS	0
TOTAL VOTOS	29

Observaciones: _____


Cédula
Jurado 77.027.849.


Cédula 88160261
Jurado