

**UNIVERSIDAD DE PAMPLONA**

OFICINA DE ADMISIONES, REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO

PRIMER PERIODO ACADÉMICO 2016

SEDE VILLA DEL ROSARIO

Enero 28 de 2016

LISTADO DE ADMITIDOS - PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

Según el orden del presente listado, fueron admitidos 34 cupos al programa segun resultados obtenidos.

Orden	Nombre del Aspirante	Pruebas Icfes 50%	Entrevista 50%	Puntaje Obtenido
1	GARCIA ZAMBRANO MARIA DE LOS ANGELES	74,00	100	87,00
2	GAMBOA VELANDIA HAROLD STEVEN	65,70	100	82,85
3	GARCIA VARON NICOLAS DAVID	61,70	100	80,85
4	VARGAS CARREÑO HERMES ARLEY	55,70	100	77,85
5	PEREZ ALZATE YURY MAYERLY	55,45	100	77,73
6	AGUDELO ORTIZ JHONATAN ALEXANDER	55,45	100	77,73
7	PAEZ IBARRA MELISSA FERNANDA	54,85	100	77,43
8	SANCHEZ AMAYA MARIA DANIELA	54,30	100	77,15
9	HERNANDEZ FLOREZ LEIDY TATIANA	52,25	100	76,13
10	FLOREZ PARADA ERIKA PAOLA	50,70	100	75,35
11	SANTAMARIA SIERRA DIEGO ARMANDO	49,85	100	74,93
12	VILLAMIZAR PEÑA JASBLEIDY DANIELA	49,20	100	74,60
13	PATIÑO LOPEZ ANGY LORENA	48,05	100	74,03
14	ROMERO MOJICA BERNABE	47,90	100	73,95
15	GIL TAFUR GLADYS YEID	47,65	100	73,83
16	VELASCO BARRERA RONNY HIGINIO	47,55	100	73,78
17	CASADIEGO CARRILLO SEBASTIAN ANDRES	46,50	100	73,25
18	CAICEDO DIAZ KARINA YAQUELIN	46,35	100	73,17
19	CUERVO DURAN JERIMEN RAMIRO	43,40	100	71,70
20	BUSTOS GONZALEZ YENIFER BEATRIZ	43,15	100	71,58
21	SALAZAR VERGEL ERIKA	42,70	100	71,35
22	SAINEA GELVEZ JOSE RICARDO	39,60	100	69,80
23	RINCON AREVALO MARLY DAYANA	36,40	100	68,20
24	DOMINGUEZ DIAZ LUIS ALBERTO	35,85	100	67,93
25	ROPERO CABALLERO JIMMY ALEXANDER	61,45	0	30,73
26	DIAZ GRANADOS QUINTERO MARIA ALEJANDRA	57,70	0	28,85
27	GARCIA GUERRERO DAVID ARLEY	55,05	0	27,53
28	RODRIGUEZ PABON SERGIO ANDRES	53,70	0	26,85
29	TORRES OCAMPO DEISY DAYANA	53,10	0	26,55
30	PEÑA PINZON LILBER ANDRES	48,00	0	24,00
31	SANCHEZ URIBE JOSE MAURICIO	35,35	10	22,68
32	ROJAS BUSTOS YEINY PAOLA	44,10	0	22,05
33	LEMON CASTRO MARISOL	40,22	0	20,11

**UNIVERSIDAD DE PAMPLONA**

OFICINA DE ADMISIONES, REGISTRO Y CONTROL ACADÉMICO

PRIMER PERIODO ACADÉMICO 2016

SEDE VILLA DEL ROSARIO

Enero 28 de 2016

LISTADO DE ADMITIDOS - PROGRAMA DE ADMINISTRACIÓN DE EMPRESAS

Según el orden del presente listado, fueron admitidos 34 cupos al programa segun resultados obtenidos.

Orden	Nombre del Aspirante	Pruebas Icfes 50%	Entrevista 50%	Puntaje Obtenido
34	GORSIRA DIAZ EVELYN ELIANA	37,85	0	18,93
35	ZELECHOWSKI CHASE MICHAEL	**	0	0,00
36	FIGUEROA TORRES WENDY DAYANA	**	0	0,00

**** NO EXISTEN EQUIVALENCIAS CON LAS PRUEBAS DE ESTADO COLOMBIANAS PARA REALIZAR LA EVALUACIÓN DE CRITERIOS DE SELECCIÓN**