



Graduados Destacados Pamplona.

EGRESADO DESTACADO

DR. HÉCTOR PAUL GOYENECHE ORTIZ



ABOGADO

Abogado de la Universidad de Pamplona. Especialista en Derecho Constitucional de la Universidad Nacional de Colombia. Especialista en Ciencias Penales y Criminológicas de la Universidad Externado de Colombia. Actualmente se desempeña como Juez Penal Municipal.



SC-CER96940

"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona
Pamplona - Norte de Santander - Colombia
Tels: (+57) 3153429495 - 3160244475
www.unipamplona.edu.co



EGRESADA DESTACADA

DRA. CLAUDIA MILENA ROJAS LEAL



ABOGADA

Autora del libro publicado en España llamado la "transformación del ciberespacio como administración de justicia como mecanismo para robustecer la eficacia y la doctrina en tiempo de Covid 19", publicación que le ha permitido ser ponente nacional en Barranquilla, Medellín, Bucaramanga; otras ciudades.

Ha sido reconocida por parte de Chiapas - Mexico, al impartir módulos en línea a funcionarios, en diplomados.

Actualmente, es abogada litigante y asesora de Predial en CSS Constructores - Autovía - Bucaramanga - Pamplona.



SC-CER96940

"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona
Pamplona - Norte de Santander - Colombia
Tels: (+57) 3153429495 - 3160244475
www.unipamplona.edu.co



EGRESADO DESTACADO

DR. ALEXIS ARÉVALO QUINTERO

ABOGADO



Abogado egresado de UniPamplona, Especialista en Derecho Penal de la Universidad Autónoma de Bucaramanga UNAB.

Maestrando en Derecho Penal de la Universidad de Buenos Aires, Argentina UBA. Estudiante en Especialización en Derecho Administrativo en la Universidad UREPUBLICANA

Litigante en Derecho Penal, Asesor externo en entidad pública. Asesor en contratación estatal y derecho administrativo



SC-CER96940

"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona
Pamplona - Norte de Santander - Colombia
Tels: (+57) 3153429495 - 3160244475
www.unipamplona.edu.co



EGRESADA DESTACADA

DRA. ELINOR DEL MAR PINO SALAZAR



ABOGADA

Abogada, especialista en Derecho Administrativo de la Universidad Externado de Colombia.

Con más de diez años de experiencia profesional en el sector de los servicios públicos domiciliarios a nivel nacional, desempeñándose los últimos seis años como Jefe de Asuntos Legales y Secretaria General en Aguas Regionales EPM S.A. E.S.P., filial del Grupo EPM.



SC-CER96940

"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona
Pamplona - Norte de Santander - Colombia
Tels: (+57) 3153429495 - 3160244475
www.unipamplona.edu.co



EGRESADO DESTACADO

DR. JUFER ANDRÉS QUINTERO CARVAJAL



ABOGADO

Abogado egresado de la Universidad de Pamplona, especialista en Derecho Público de la Universidad Autónoma de Bucaramanga, ha realizado aportes en el acceso a derechos humanos de personas desplazadas, víctimas, migrantes y en condiciones vulnerables.

Cuenta con una amplia experiencia en el campo de la cooperación Internacional, aportes a políticas públicas para acceso a derechos de población vulnerable

Actualmente es oficial de asistencia legal en una organización internacional ejecutando proyectos de investigación y asistencia humanitaria.



SC-CER96940

"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos

con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona

Pamplona - Norte de Santander - Colombia

Tels: (+57) 3153429495 - 3160244475

www.unipamplona.edu.co