



## AGENDA DEL DÍA DE LA AUDIENCIA PÚBLICA DE RENDICIÓN DE CUENTAS VIGENCIA 2025 – UNIVERSIDAD DE PAMPLONA

Agradecemos a quiénes siguen esta transmisión en vivo a través de nuestra página oficial en Facebook Universidad de Pamplona- Colombia, Radio Universidad de Pamplona 94.9FM y Radio San José de Cúcuta 1160AM.

Bienvenidos a la Audiencia Pública de Rendición de Cuentas, de la Universidad de Pamplona vigencia 2025, bajo la dirección del Rector, Dr. Ivaldo Torres Chávez.

Hemos habilitado el sistema de intérprete de Lengua de Señas para la inclusión y participación de las personas con condiciones especiales auditivas, nuestros intérpretes certificados son: **FAIBER ARLEY LEON GARCIA, FREDDY RICARDO GAMBOA CASTRO**

La jornada convocada por la rectoría de nuestra Institución, busca fortalecer y ratificar el compromiso de transparencia, eficacia y eficiencia en la administración de los recursos. Con esta Audiencia Pública de Rendición de Cuentas se informará, explicará y se darán a conocer los resultados de la gestión en la vigencia 2025 del Rector, Dr. Ivaldo Torres Chávez.

Saludamos a nuestros medios aliados que nos acompañan a través de esta transmisión:

- La Opinión
- Canal TRO
- Canal ATN
- Canal Zoom
- Medios de comunicación de la ciudad de Pamplona: RTP, Pamplona total, Pamplona citynoticias.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



Para la participación de la comunidad universitaria y sociedad en general, esta Audiencia Pública de Rendición de Cuentas se está realizando de manera virtual ingresando a la Fanpage de la Universidad de Pamplona, en Facebook nos encuentran como Universidad de Pamplona – Colombia, de igual forma se está transmitiendo por nuestras emisoras institucionales: Radio Universidad de Pamplona por los 94.9FM y por Radio San José de Cúcuta en los 1.160 AM, así mismo se ha habilitado el foro virtual del cual usted puede participar ingresando a nuestra página web [www.unipamplona.edu.co](http://www.unipamplona.edu.co)

Saludamos a quiénes nos siguen en X y les recordamos que pueden enviar sus comentarios y sugerencias a través del perfil @unipamplona.

*De igual manera Invitamos a nuestras partes interesadas a realizar la evaluación del proceso de Rendición de Cuentas vigencia 2025, a través del enlace <http://servicios.Unipamplona.edu.co/evaluacionencuesta/index>*

De forma general el día de hoy, la Audiencia Pública para la Rendición de Cuentas se encuentra organizada de la siguiente manera:

1. Himno de la República de Colombia, del departamento Norte de Santander, de la ciudad de Pamplona y de la Universidad de Pamplona
2. Apertura del acta de la Audiencia Pública de Rendición de Cuentas Vigencia 2025, Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya. Jefe Oficina de Control Interno de Gestión
3. Herramienta SPEI y Estructura Plan de Gestión. Dr. Edwin Omar Jaimes Rico, Jefe Oficina de Planeación
4. Video de cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible
5. Saludo y Presentación Institucional Dr. Ivaldo Torres Chávez, Rector de la Universidad de Pamplona
6. Conversatorio Decanos de las 7 facultades.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



## 7. Presentación de Informe del Plan de Acción Institucional compuesto por los siguientes Desafíos:

- **PRIMER DESAFÍO:** Gestión en la excelencia académica basada en la inclusión y el uso de la Inteligencia Artificial, con alto impacto en las regiones y en el territorio nacional.
- **SEGUNDO DESAFÍO:** Gestión comprometida con la investigación de impacto en las regiones y en el territorio nacional.
- **TERCER DESAFÍO:** Gestión para el fortalecimiento de la extensión, la internacionalización y del bienestar universitario posicionando la imagen Unipamplona en las regiones y en el territorio nacional.
- **CUARTO DESAFÍO:** Gestión administrativa y financiera como una estrategia transversal, sostenible y transparente de la inversión pública en la Universidad de Pamplona.

8. Informe de la oficina de Control Interno de Gestión

9. Presentación temáticas y grupos de interés, Sandra Marcela Cabeza Mogollón. Jefe Oficina de Atención al Ciudadano y Transparencia

10. Preguntas módulo web abierto

11. Respuestas a preguntas del módulo web

12. Cierre del acta de la Audiencia Pública

## Desarrollo de la Audiencia:

1. Damos paso a los actos protocolarios, para ello, invitamos al coro de la Universidad de Pamplona, quienes nos acompañaran con la interpretación de los himnos.

Los invito a colocarse de pie para entonar las notas de:



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



- Himno de nuestra República de Colombia
- Himno de nuestra Universidad de Pamplona.

Pueden tomar asiento.

Agradecemos al coro de nuestra institución por acompañarnos con la entonación de los himnos.

2. Apertura del acta de la Audiencia Pública de Rendición de Cuentas por parte de la Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya, Jefe Oficina de Control Interno de Gestión.

Agradecemos a la Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya, Jefe Oficina de Control Interno de Gestión por su intervención.

Para nuestra Universidad de Pamplona es importante la participación ciudadana en este tipo de procesos de transparencia en la gestión administrativa, pues estimula y contribuye al ejercicio del derecho político, al control social y en general, a que los individuos y organizaciones de la comunidad vigilen los asuntos propios de la gestión pública. En este momento ponemos a consideración los resultados obtenidos en la vigencia 2024, un seguimiento realizado por la administración a través de la Oficina de Planeación y la Oficina de Control Interno de Gestión.

3. Herramienta SPEI y Estructura del Plan de Gestión a cargo del Dr. Edwin Omar Jaimes Rico, jefe de la Oficina de Planeación.
4. Con el fin de visualizar el impacto de la gestión de la vigencia 2025, hemos desarrollado el siguiente video de cumplimiento de los Objetivos de Desarrollo Sostenible.
5. Invitamos al Rector de la Universidad de Pamplona **Dr. Ivaldo Torres Chávez** a realizar el saludo y la presentación institucional.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



Gracias señor rector por su intervención.

Lo invitamos para que permanezca en el escenario y dar inicio al conversatorio y presentación del Informe del Plan de Acción Institucional. Asimismo, invitamos al Dr. Edwin Omar Jaimes Rico, jefe de la oficina de Planeación para que nos acompañe junto al señor rector como moderadores de los conversatorios.

6. Conversatorio Decanos de las 7 facultades: Extendemos esta invitación a los doctores: Karol Zuley Martínez Contreras, Decana Facultad de Artes y Humanidades, José Flórez Gélvez Decano Facultad de Ciencias Agrarias, Enrique Alfonso Cabeza Herrera, Decano Facultad de Ciencias Básicas, y Decano de la Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales Farid Rafael Villalba Taborda, Decano de la Facultad de Educación Nelson Adolfo Mariño Landazabal, Decano de la Facultad de Ingenierías y Arquitectura Luis Enrique Mendoza y Decano de la Facultad de Salud Heriberto José Rangel Navia

## 7. Plan de Acción Institucional

- **DESAFÍO 1:** GESTIÓN EN LA EXCELENCIA ACADÉMICA BASADA EN LA INCLUSIÓN Y EL USO DE LA INTELIGENCIA ARTIFICIAL, CON ALTO IMPACTO EN LAS REGIONES Y EN EL TERRITORIO NACIONAL a cargo de la Dra. Laura Patricia Villamizar Carrillo, Vicerrectora Académica, a quien invitamos para que nos acompañe en el escenario. También extendemos esta invitación a los docentes: Laura Teresa Tuta Ramírez, Directora oficina de Autoevaluación y Acreditación Institucional, Rosy Eugenia Reyes Pinilla Directora División Administrativa de



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



Posgrados, Diego José Barrera Oliveros – Director de Admisiones, Registro y Control

## ● VIDEO DE PRESENTACIÓN DEL DESAFÍO 1

Señor rector, inicia conversatorio.

### CONVERSATORIO

Invitamos a la Dra. Laura Patricia Villamizar Carrillo, vicerrectora Académica para que realice la presentación del Desafío 1, agradecemos a quienes nos acompañaron en el conversatorio del desafío 1. Los invitamos para que a continuación se ubiquen nuevamente en las sillas del auditorio.

Agradecemos a la dra. Laura Villamizar, Carrillo, Vicerrectora académica por su intervención.

*Invitamos a nuestras partes interesadas a realizar la evaluación del proceso de Rendición de Cuentas vigencia 2025, a través del enlace <http://servicios.unipamplona.edu.co/evaluacionencuesta/index>*

- **SEGUNDO DESAFÍO: GESTIÓN COMPROMETIDA CON LA INVESTIGACIÓN DE IMPACTO EN LAS REGIONES Y EN EL TERRITORIO NACIONAL.** dirigido por el Dr. Aldo Pardo García, Vicerrector de Investigaciones, a quien invitamos para que nos acompañe en el escenario. También extendemos esta invitación a los docentes: Eliana Caterine Mojica Acevedo, Director sello editorial Unipamplona, Dubel Reinaldo Celi Leal coordinador del Laboratorio de Biotecnología Reproductiva Animal y a José Enrique Durán Granados, Director Centro de Investigación Aplicada y Desarrollo de Tecnologías de Información CIADTI

## VIDEO DE PRESENTACIÓN DEL DESAFÍO 2



"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"

Universidad de Pamplona



## Señor rector, inicia conversatorio.

### CONVERSATORIO

Invitamos al Dr. Aldo Pardo García, vicerrector de Investigaciones para que realice la presentación del Desafío 2, agradecemos a quienes nos acompañaron en el conversatorio del desafío 2. Los invitamos para que a continuación se ubiquen nuevamente en las sillas del auditorio.

Agradecemos al dr. Aldo Pardo García, por su intervención en esta mañana.

- **TERCER DESAFÍO: GESTIÓN PARA EL FORTALECIMIENTO DE LA EXTENSIÓN, LA INTERNACIONALIZACIÓN Y DEL BIENESTAR UNIVERSITARIO POSICIONANDO LA IMAGEN UNIPAMPLONA EN LAS REGIONES Y EN EL TERRITORIO NACIONAL.** a cargo del Dr. Heriberto José Rangel Navia, vicerrector de Bienestar y Extensión, a quien invitamos para que nos acompañe en el escenario. También extendemos esta invitación a: Hernando José Mora, gerente Hospital Universitario Erasmo Meoz a Francelina Omaña Alba Presidenta de la Asociación Ovina, y Caprina de Norte de Santander ASOVICAN, y a Diana Marcela Ortega Garavito, líder proyecto de extensión Apuéstale a la Inclusión.
- **VIDEO DE PRESENTACIÓN DEL DESAFÍO 3**

## Señor rector, inicia conversatorio.

### CONVERSATORIO

Invitamos al Dr. Heriberto José Rangel Navia, vicerrector de Bienestar y Extensión, para que realice la presentación del Desafío 3, agradecemos a quienes nos acompañaron en el conversatorio del Desafío 3. Los invitamos para que a continuación se ubiquen nuevamente en las sillas del auditorio.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



Agradecemos al dr. Heriberto Rangel Navia por tu intervención.

*Invitamos a nuestras partes interesadas a participar en el foro de Rendición de Cuentas vigencia 2025, a través del enlace <http://servicios.Unipamplona.edu.co/foro/index>*

- **CUARTO DESAFÍO: GESTIÓN ADMINISTRATIVA Y FINANCIERA COMO UNA ESTRATEGIA TRANSVERSAL, SOSTENIBLE Y TRANSPARENTE DE LA INVERSIÓN PÚBLICA EN LA UNIVERSIDAD DE PAMPLONA**, dirigida por el Dr. Rene Vargas Ortegón, vicerrector Administrativo y Financiero, a quien invitamos para que nos acompañe en el escenario. También extendemos esta invitación a Farid Rafael Villaba Taborda, Decano de la Facultad de Ciencias Económicas y Empresariales y a Edwin Omar Jaimes Rico, jefe de la oficina de Planeación.

## **VIDEO DE PRESENTACIÓN DEL DESAFÍO 4**

**Señor rector, inicia conversatorio.**

### **CONVERSATORIO**

Invitamos al Dr. Rene Vargas Ortegón, Vicerrector Administrativo y Financiero para que realice la presentación del Desafío 4.

Agradecemos al Dr. Rene Vargas Ortegón, y a quienes nos acompañaron en el conversatorio del desafío 4. Asimismo, agradecemos al señor rector, Dr. Ivaldo Torres Chávez y al Dr. Edwin Omar Jaimes Rico, por moderar los conversatorios, a continuación, los invitamos para que nos acompañen ubicándose en las sillas del auditorio.

Cabe destacar que, las preguntas se realizarán por medio del módulo web el cual se encuentra abierto.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



8. Informe de la oficina de Control Interno de Gestión a cargo de la Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya.

Agradecemos a la dra. Yesica Márquez Amaya por su intervención.

9. Presentación temáticas y grupos de interés. Sandra Marcela Cabeza Mogollón. Jefe de Atención al Ciudadano y Transparencia.

Agradecemos a Sandra Cabeza Mogollón, Jefe de Atención al Ciudadano y Transparencia por su intervención.

10. Damos apertura a la sesión de preguntas y respuestas que fueron enviadas a través de nuestra página web [www.unipamplona.edu.co](http://www.unipamplona.edu.co), por medio del módulo web y foro Rendición de Cuentas. Se dará solución a (4) preguntas por parte del Rector, Dr. Ivaldo Torres Chávez y los líderes de cada desafío, las demás serán resueltas a través de la página web.

11. Invitamos al señor rector, Dr. Ivaldo Torres Chávez para que, en compañía de los líderes de los cuatro desafíos, nos acompañe nuevamente en el escenario para dar respuestas a las preguntas del módulo web.

## **PREGUNTAS**

Se dejará habilitado el espacio de participación hasta las 4:00p.m., para que las personas que deseen formular sus preguntas a través del módulo web las realicen.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona



*Invitamos a nuestras partes interesadas a realizar la evaluación del proceso de Rendición de Cuentas vigencia 2025, a través del enlace <http://servicios.Unipamplona.edu.co/evaluacionencuesta/index>*

- 12.** Cierre del acta de la Audiencia Pública virtual de Rendición de Cuentas por parte de la directora de la Oficina de Control Interno de Gestión, Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya.

Agradecemos a la Dra. Yessica Yovana Márquez Amaya, por su intervención y participación en la mañana de hoy.

Agradecemos a todos ustedes por la participación activa en esta Audiencia Pública de Rendición de Cuentas Vigencia 2025, donde se dio a conocer los logros y retos de la actual administración de la Universidad de Pamplona.

Muchas gracias a todos, quienes siguieron nuestra transmisión en las emisoras institucionales y por los diferentes medios y redes sociales de la Universidad de Pamplona.

Buen día.



*"Formando nuevas generaciones con sello de excelencia comprometidos con la transformación social de las regiones y un país en paz"*

Universidad de Pamplona