



FACULTAD DE CIENCIAS ECONÓMICAS Y EMPRESARIALES
CENTRO DE PRÁCTICAS Y ASESORÍA EMPRESARIAL
CRONOGRAMA PLAN DE NEGOCIO
PERIODO 2026-2

PROCESO	FECHA
Inscripción	Hasta el viernes 14 de agosto
Presentación del primer avance CAPÍTULOS I – II - III	Martes 8 de septiembre
Presentación del segundo avance CAPÍTULOS IV - V	Martes 6 de octubre
Presentación del tercer avance CAPÍTULOS VI – VII – VIII Aval para sustentación	Martes 10 de noviembre
Entrega del Trabajo Final avalado por el asesor	Jueves 3 de diciembre
Sustentaciones	7 y 9 de diciembre

IMPORTANTE

Para el desarrollo del trabajo deberán ajustarse al cronograma establecido; hacer y mantener el contacto con el asesor asignado, quien será el orientador del mismo. Cada avance se envía al correo del asesor con copia al cenprac@unipamplona.edu.co (obligatorio).